# RUNDLOCHER DIAMANT Ø 50,5 MM

## Article number: 136197



Der Rundlocher Diamant Ø 50,5 mm eignet sich zum präzisen Stanzen von Rundlöchern in Blechen, Gehäusen und Schaltschränken. Der Schraublocher Diamant wird durch eine Vorbohrung von 20 mm eingesetzt und anschließend mit der Zugschraube mit Kugellager angezogen. Dabei zieht der Stempel das Material sauber durch die Matrize und erzeugt eine gratarme und maßgenaue Lochung.
Der Rundlocher Diamant ist für Stahlblech bis zu einer Materialstärke von 3 mm (S235JR / ST37) geeignet. Der Locher ist für Lochungen in Stahlblech, Aluminium und Kunststoff geeignet.
Das Stanzgut wird mehrteilig ausgeworfen. Zum Entfernen des Stanzguts muss der Locher nicht demontiert werden.
· Nennmaß Verschraubung: ISO 50

| | |
|---|---|
| Length (mm) | 72 mm |
| Width (mm) | 72 mm |
| Height (mm) | 120 mm |
| Weight (kg) | 0,925 kg |

| Attribute | Value |
|---|---|
| Ausführung | Matrize und Stempel |
| Lochform | rund |
| Lochdurchmesser | ISO 50 |
| Lochbreite | - mm |
| Lochhöhe | - mm |
| Zu bearbeitender Werkstoff | Stahl |
| Betätigungsart hydraulisch | Yes |
| Betätigungsart mechanisch | No |
| Spaltlocher | No |
| Lochdurchmesser | 50.5 mm |

GTIN: 4021103134085

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1 – 5
42855 Remscheid
Telefon +49 2191 3718-01
info@cimco.de • cimco.de

The technical data are empirical values according to the current state of production and are subject to customary tolerances, but do not represent guaranteed properties. We reserve the right to make technical changes.