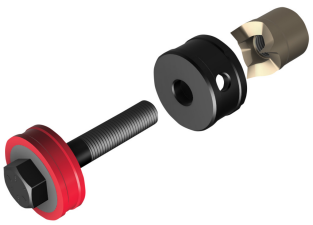
RUNDLOCHER DIAMANT VA Ø 60 MM

Article number: 136263



Der Rundlocher Diamant VA Ø 60 mm eignet sich zum präzisen Stanzen von Rundlöchern in Blechen, Gehäusen und Schaltschränken. Der Rundlocher Diamant VA wird durch eine Vorbohrung von 20 mm eingesetzt und anschließend mit der Zugschraube mit Kugellager angezogen. Dabei zieht der Stempel das Material sauber durch die Matrize und erzeugt eine gratarme und maßgenaue Lochung.
Der Rundlocher Diamant VA ist für Stahlblech bis zu einer Materialstärke von 2,5 mm (S235JR / ST37) geeignet. Der Locher ist für Lochungen in Stahlblech, Edelstahlblech (VA), Aluminium und Kunststoff geeignet.
Das Stanzgut wird mehrteilig ausgeworfen. Zum Entfernen des Stanzguts muss der Locher nicht demontiert werden.
· Nennmaß PG: PG 48

Length (mm)	87 mm
Width (mm)	87 mm
Height (mm)	130 mm
Weight (kg)	1,189 kg

Attribute	Value
Ausführung	komplett (mit Zugbolzen)
Lochform	rund
Lochdurchmesser	PG48
Lochbreite	- mm
Lochhöhe	- mm
Zu bearbeitender Werkstoff	rostfreier Stahl
Betätigungsart hydraulisch	Yes
Betätigungsart mechanisch	No
Spaltlocher	No
Lochdurchmesser	60 mm

GTIN: 4021103134740

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1 – 5
42855 Remscheid
Telefon +49 2191 3718-01
info@cimco.de • cimco.de

The technical data are empirical values according to the current state of production and are subject to customary tolerances, but do not represent guaranteed properties. We reserve the right to make technical changes.