

WARNZEICHEN "WARNUNG VOR ELEKTRISCHER SPANNUNG"**Artikelnummer: 182720**

Warnzeichen "Warnung vor elektrischer Spannung". Material:
selbstklebende Folie, Gestalt.: ASR A 1.3 (2013), DIN EN ISO 7010,
W012. Farbe: gelb, Maße: SL=100 mm

Länge (mm)	100 mm
Breite (mm)	100 mm
Höhe (mm)	1 mm
Gewicht (kg)	0,003 kg



CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
Hohenhagener Straße 1 – 5
42855 Remscheid
Telefon +49 2191 3718-01
info@cimco.de • cimco.de

Merkmal	Wert
Werkstoff	sonstige
Werkstoffgüte	sonstige
Farbe	gelb
Ausführung	Folie
Fluoreszierend	Nein
Nachleuchtend	Nein
Montageart	sonstige
Form	dreieckig
UV-beständig	Ja
Halogenfrei	Ja
Wasserfest	Ja
Mit Warn-/Hinweissymbol	Ja
Mit Warn-/Hinweistext	Nein
Wörtlicher Aufdruck	sonstige
Sprache des Aufdrucks	Deutsch
Breite	100 mm
Höhe	87 mm
Durchmesser	- mm
Stärke	- mm
Befestigungsart	kleben
Mit Befestigungsmaterial	Nein
Zusammenklappbar	Nein
Symbol	sonstige

GTIN: 4021103827208

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
 Hohenhagener Straße 1 – 5
 42855 Remscheid
 Telefon +49 2191 3718-01
 info@cimco.de • cimco.de