

SICHERHEITSAUSHANG "MERKBLATT F. D. BRANDBEKÄMPFUNG IM BEREICH ELEKTRISCHER ANLAGEN"
Artikelnummer: 182756

Sicherheitsaushänge "Merkblatt für die Brandbekämpfung in Bereich elektrischer Anlagen". Material: Kunststoff, gelb. Format: 620x660 mm

Länge (mm) 620 mm
 Breite (mm) 660 mm
 Höhe (mm) 1 mm
 Gewicht (kg) 0,325 kg



Merkmal	Wert
Werkstoffgüte	Polypropylen (PP)
Farbe	mehrfarbig
Ausführung	Schild
Fluoreszierend	Nein
Nachleuchtend	Nein
Montageart	freistehend
Halogenfrei	Ja
Wasserfest	Ja
Mit Warn-/Hinweissymbol	Ja
Mit Warn-/Hinweistext	Ja
Wörtlicher Aufdruck	sonstige
Sprache des Aufdrucks	Deutsch
Breite	500 mm
Höhe	660 mm
Durchmesser	828 mm
Stärke	- mm
Mit Befestigungsmaterial	Nein
Zusammenklappbar	Nein
Symbol	sonstige

GTIN: 4021103827567

CIMCO Werkzeuge GmbH & Co. KG
 Hohenhagener Straße 1 – 5
 42855 Remscheid
 Telefon +49 2191 3718-01
 info@cimco.de • cimco.de